

紙フェノール銅張積層板

(片面銅張) R-8700

FR-1

紙基材フェノール樹脂銅張積層板

■特長

●低温パンチング性が優れています。

IC穴(1.78mmピッチ)、コネクタ穴(2.0mmピッチ)などの高密度穴加工に適しており、低温パンチングにより寸法精度の向上が図れます。

●寸法変化、反りが小さくかつ安定しています。

電子回路基板加工、部品実装などの各プロセスを通じて寸法変化、反りが安定しており、自動化ラインおよび高密度実装に適しています。

●電気火災安全性に優れています。

耐トラッキング性、耐燃性に優れており吸湿による絶縁劣化が少なく、電源回路、高圧回路用基板におすすめします。

■用途

●洗濯機、エアコン、冷蔵庫、空気清浄機、LED照明プリンター など

■定格 (保証値)

定尺寸法 (タテ×ヨコ)	銅箔厚さ	公称厚さ	厚さ許容差		反り、ねじれ率
			標準品	特注品	
1,020 \pm ₀ ^{±2} ×1,020 \pm ₀ ^{±2} mm	0.035mm(35 μ m)	0.8mm	±0.10mm	±0.10mm	14.0%以下
		1.0mm	±0.12mm	±0.11mm	14.0%以下
		1.2mm	±0.13mm	±0.11mm	12.0%以下
1,220 \pm ₀ ^{±2} ×1,020 \pm ₀ ^{±2} mm		1.6mm	±0.14mm	±0.13mm	10.0%以下
		2.0mm	±0.16mm	±0.14mm	7.0%以下

注) 厚さは、JIS C6481の5.3.3の方法で10ヶ所測定したときに9ヶ所以上は上記に規定の許容差範囲にあるものです。

なお許容差の範囲外のものは上記許容差の125%以内です。

注) 表中の厚さの中間に位置する厚さの厚さ許容差は、より厚い方の厚さ許容差とします。

注) 表中の厚さは、銅箔の厚さを含む厚さの厚さ許容差とします。

注) 表中の厚さの中間に位置する厚さの積層板の反り率およびねじれ率はより薄い厚さの反り率およびねじれ率とします。

注) 詳細寸法につきましては、別途ご相談ください。

■性能表

試験項目			単位	処理条件	R-8700	
					実測値	保証値
体積抵抗率			M Ω ・m	C-96/20/65	5×10 ⁵	5×10 ⁴ 以上
				C-96/20/65+C-96/40/90	2×10 ⁵	5×10 ³ 以上
表面抵抗	接着剖面		M Ω	C-96/20/65	5×10 ⁶	1×10 ⁵ 以上
				C-96/20/65+C-96/40/90	5×10 ⁵	1×10 ⁴ 以上
表面抵抗	積層板面		M Ω	C-96/20/65	1×10 ⁵	1×10 ⁴ 以上
				C-96/20/65+C-96/40/90	5×10 ³	1×10 ² 以上
絶縁抵抗			M Ω	C-96/20/65	1×10 ⁶	1×10 ⁵ 以上
				C-96/20/65+D-2/100	1×10 ³	1×10 ² 以上
比誘電率 (1 MHz)			—	C-96/20/65	4.6	5.3以下
				C-96/20/65+D-24/23	4.7	5.6以下
誘電正接 (1 MHz)			—	C-96/20/65	0.034	0.045以下
				C-96/20/65+D-24/23	0.035	0.055以下
はんだ耐熱性 (260℃)			秒	A	35	10以上
引き剥がし強さ			N/mm	A	2.0	1.47以上
銅箔0.035mm (35 μ m)				S ₂	2.0	1.47以上
耐熱性			—	A	200℃30分ふくれなし	190℃30分ふくれなし
曲げ強度 (ヨコ方向)			N/mm ²	A	145	98以上
吸水率			%	E-24/50+D-24/23	0.7	1.2以下
耐燃性 (UL法)			—	AおよびE-168/70	94V-0	94V-0
パンチング加工性			—	A	適温50~70℃	—
耐アルカリ性			—	浸漬(3分)	異常なし	異常なし
耐トラッキング性 (IEC法)			CTI	A	600	—

注) 試験片の厚さは1.6mmです。

注) 上記試験はJIS C6481に準じます。ただし耐燃性はUL94、パンチング加工性は弊社社内試験法によります。

(試験方法につきましては、130ページをご参照ください。)

注) 処理条件につきましては、130ページをご参照ください。

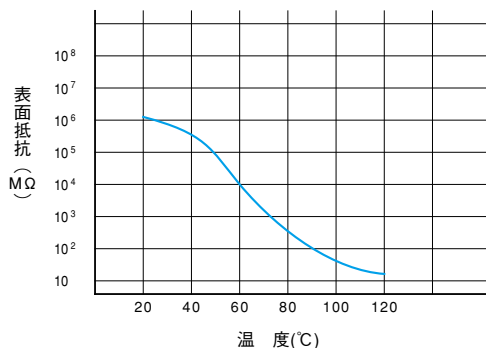
注) はんだ耐熱性とリフロー耐熱性は異なります。

リフロー加工を行われる場合は、129ページをご参照ください。

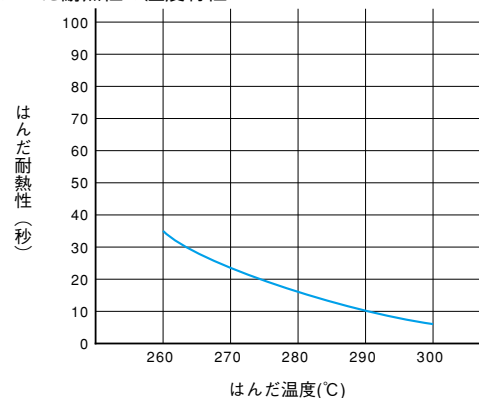
■特性グラフ(参考値)

■表面抵抗の温度特性

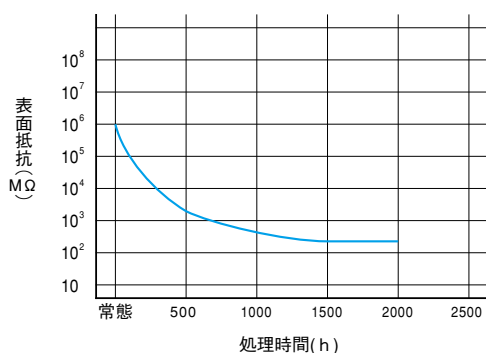
〈櫛型パターン 回路幅:0.64mm、回路間隔:1.3mm〉



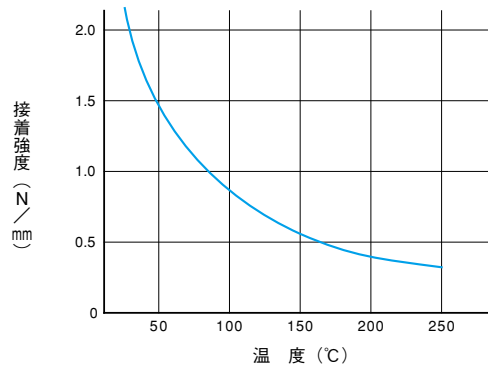
■はんだ耐熱性の温度特性



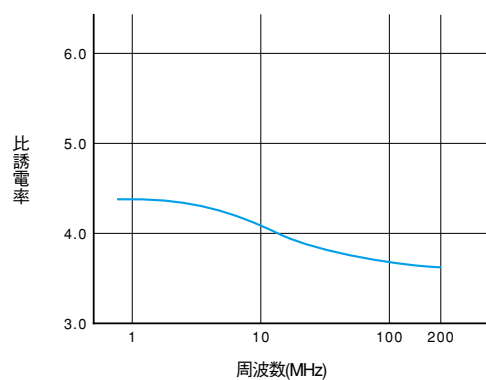
■電圧負荷時の表面抵抗(60°C 95% 印加電圧100V DC)



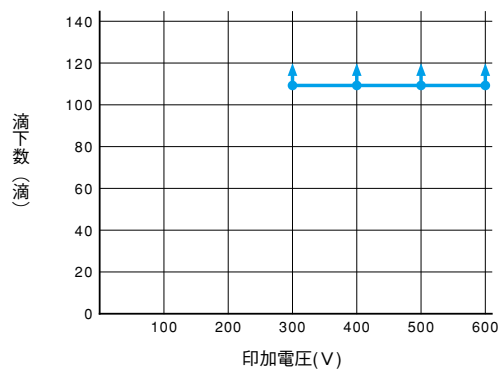
■銅箔引きはがし強さ(銅箔厚さ0.035mm)



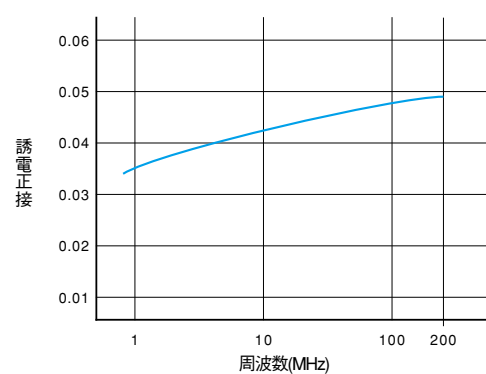
■比誘電率の周波数特性 (IPC TM-650 2.5.5.9)



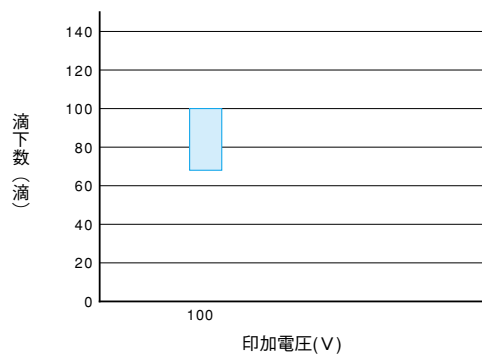
■耐トラッキング性 (IEC法) 接着剤側 (0.1% NH₄Cl) 〈電極(白金)間隔4mm〉



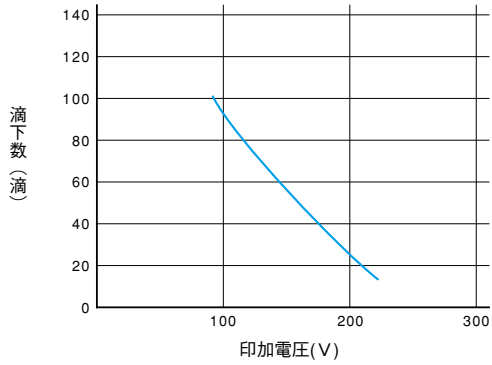
■誘電正接の周波数特性 (IPC TM-650 2.5.5.9)



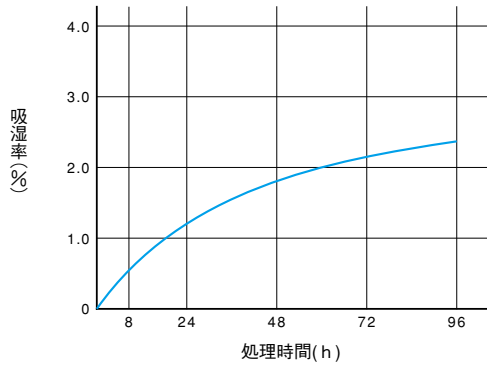
■耐トラッキング性(パターン法)(5% NaCl) 〈回路間隔2mm〉



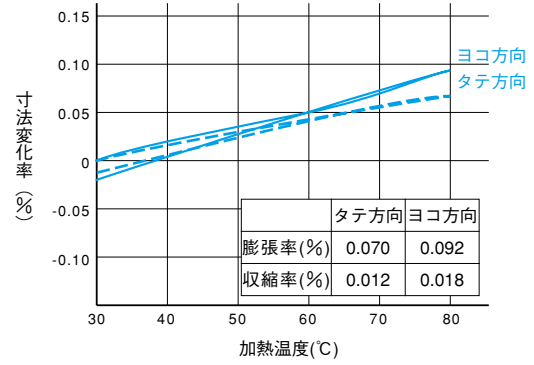
■耐トラッキング性(パターン法)接着剤側(0.1% NH₄Cl)
 〈回路間隔0.4mm〉



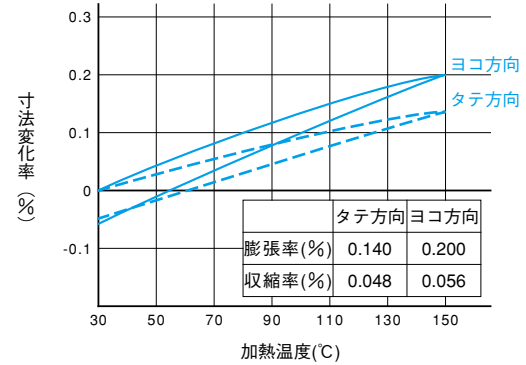
■吸湿性(耐湿性) (60℃95%雰囲気中)



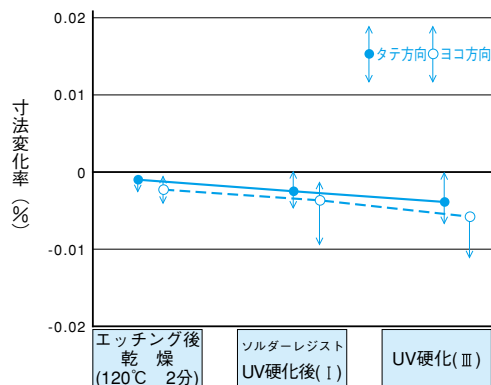
■加熱膨張収縮率(ディラトメーター法による)
 〈80℃スケール〉
※試験方法は133ページをご参照ください。



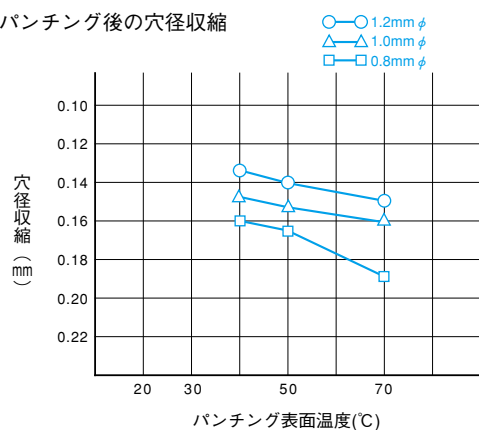
■加熱膨張収縮率(ディラトメーター法による)
 〈150℃スケール〉
※試験方法は133ページをご参照ください。



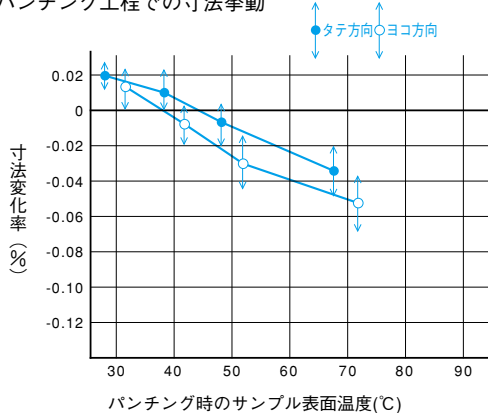
■印刷工程での寸法挙動



■パンチング後の穴径収縮



■パンチング工程での寸法挙動

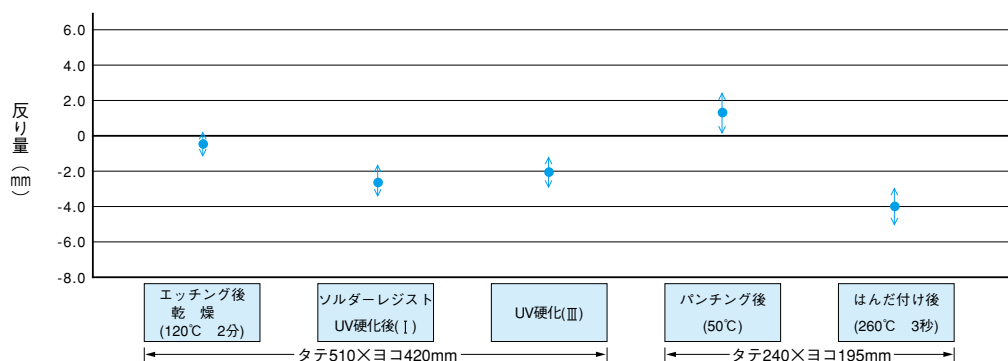


■パンチング特性 (パンチング温度50°C)

動的最大剪断応力 N/mm ²	動的最大引き抜き応力 N/mm ²
83.3	19.6

※パンチング温度は基板の表面温度です。

■電子回路基板加工時の反り (板厚1.6mm)



■反りの経時変化

